

Паяльная станция ZD-932

Краткое описание, характеристики

Регулятор температуры жала паяльника предназначен для монтажа стандартных компонентов при различных температурах пайки для обеспечения качественного паяного соединения.

Характеристика	ZD-932
Диапазон регулировки температуры, °С	150-450
Мощность паяльника, Вт	48
Напряжение питания паяльника, В	220
Наличие датчика температуры	Нет

Рабочая температура

Правильно установленная температура при пайке очень важна для обеспечения качественного паяного соединения. Если температура жала слишком мала, припой растекается плохо, и образуется так называемые «холодные» пайки. Если температура слишком велика, флюс выгорает и не позволяет припою правильно растекаться и соединяться с металлическими контактами. Высокая температура может также вызвать повреждение печатной платы и других чувствительных компонентов. Хороший контакт обеспечивается тогда, когда температура установлена в пределах оптимальных для данного типа пайки. Наиболее распространенные припои, применяемые в электронной промышленности, состоят из 60% олова и 40% свинца (60/40). Стандартные рабочие температуры паяльника для такого типа припоя перечислены ниже:

- точка плавления: 215°C
- нормальная работа: 215-300°C
- производственная линия: 320-380°C
- выпаивание для малых контактов: 315°C
- выпаивание для увеличенных контактов: 400°C

Уход за жалом паяльника

Жало паяльника, поставляемого в комплексе со станцией, изготовлено из покрытой железом меди. При правильном использовании оно будет оставаться работоспособным долгое время.

1. Всегда покрывайте жало оловом перед выключением паяльника и его хранением, вытирайте жало только перед использованием.
2. Не оставляйте паяльник при высокой рабочей температуре в течение продолжительного времени, так как это приводит к разрушению поверхности жала.
3. Никогда не чистите жало паяльника грубыми абразивами или напильниками.
4. Если на поверхности жала образовалась окисная пленка, счистите её легким трением об абразивную шкурку, номер 600 или 800, изопропиловым спиртом или эквивалентным растворителем, затем немедленно покройте смачиваемую поверхность жала припоем для предотвращения образования окисла.
5. Каждые двадцать часов работы или, по крайней мере, один раз в неделю снимайте жало и очищайте его. При проведении чистки снимайте также нагар, образующийся под гильзой.
6. Не используйте флюсы, содержащие хлориды или кислоты. Применяйте только канифольные или активированные флюсы.
7. Не допускайте попадания на смачиваемую поверхность жала компонентов, предназначенных для защиты от окисления и коррозии.

Общий уход за паяльником

Если паяльник не используется, то он должен всегда находиться на подставке. Если шнур питания паяльника поврежден, то он должен быть заменен производителем или в сервисной службе.

Замена жала

Замечание: замена и чистка жала должны проводиться только тогда, когда температура жала равна температуре окружающей среды. Для снятия или замены жала просто открутите накидную гайку на гильзе паяльника. Перед проведением операции станцию следует отключить и дать полностью остыть паяльнику. Помните, что включенный без жала паяльник может выйти из строя. После снятия жала

продуйте гильзу от остатков окислов жала. Избегайте попадания окисной пыли в глаза. Замените жало и закрутите руками накидную гайку, не прибегая к помощи инструментов. Пассатижи для затягивания гайки следует использовать только в случае ослабления крепления при горячем паяльнике (чтобы не обжечь руки). Соблюдайте особую осторожность, в противном случае излишняя затяжка гайки может повредить элемент.

Чистка

Для чистки поверхности паяльника и станции можно использовать влажную ткань с малым содержанием моющих средств. Никогда не опускайте изделие в жидкость и следите за тем, чтобы жидкость не попала внутрь корпуса станции. Не применяйте никаких растворителей для чистки корпуса станции.